



KARTA CHARAKTERYSTYKI PREPARAT SPAWALNICZY PBS

Nr karty: 62
Data wydania: 08.07.2014
Aktualizacja: 08.10.2019
Wydanie 4

Sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
(D. U. Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku) z późn. zm.

SEKCJA 1: IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

1.1. Identyfikator produktu

Nazwa handlowa: Preparat spawalniczy PBS. Aerosol.

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowania zidentyfikowane: Bezsilikonowy preparat zabezpieczający powierzchnie przed przywieraniem odprysków w trakcie spawania. Ułatwia usuwanie powstających w procesie spawania odprysków i zanieczyszczeń z powierzchni metali spawanych, narzędzi spawalniczych oraz dysz palnika. Zapobiega powstawaniu nagaru na powierzchniach dysz palnika, co w istotny sposób podnosi jego sprawność.

Zastosowania odradzane: nie określono

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Nazwa i adres: PPH WESCO Ewa Siwińska Michałów - Reginów,
ul. Warszawska 125A, 05-119 Legionowo

Nr telefonu / faxu: +48 22 774-03-03

e-mail: wesco@wesco.pl

Kontakt dotyczący kart charakterystyki e-mail: jola@wesco.pl

1.4. Numer telefonu alarmowego

Telefon alarmowy całodobowy: Instytut Medycyny Pracy w Łodzi: +42 657 99 00; +42 631 47 67

SEKCJA 2: IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008r.(CLP) z późn. zm.

Wyroby aerozolowe, kategoria zagrożenia 1

Skrajnie łatwopalny aerosol (H222)

Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem (H229)

Skutki działania na zdrowie człowieka:

Produkt nie klasyfikowany jako szkodliwy.

Skutki działania na środowisko:

Mieszanina nie klasyfikowana jako niebezpieczna dla środowiska.

Skutki działania związane z właściwościami fizykochemicznymi:

Pojemniki narażone na działanie ognia lub wysokiej temperatury mogą eksplodować.

2.2. Elementy oznakowania

Piktogram określający rodzaj zagrożenia:



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Hasło ostrzegawcze:

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia:

H222 Skrajnie łatwopalny aerosol

H229 Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem

Zwroty określające warunki bezpiecznego stosowania:

P102 Chronić przed dziećmi

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Palenie wzbronione.

P211 Nie rozpylać nad otwartym ogniem lub innym źródłem zapłonu.

P251 Nie przekłuwać ani nie spalać, nawet po zużyciu.

P410+P412 Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C/122 °F



KARTA CHARAKTERYSTYKI PREPARAT SPAWALNICZY PBS

Nr karty: 62
Data wydania: 08.07.2014
Aktualizacja: 08.10.2019
Wydanie 4

Sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
(D. U. Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku) z późn. zm.

P271 Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu
P501 Zawartość i pojemnik przekazać uprawnionemu odbiorcy odpadów

2.3. Inne zagrożenia

Mieszanina nie spełnia kryteriów klasyfikacji dot. substancji trwałych, wykazujących zdolność do bioakumulacji i toksycznych (PBT) lub bardzo trwałych i wykazujących bardzo dużą zdolność do bioakumulacji (vPvB).

SEKCJA 3: SKŁAD/INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.2. Mieszaniny

Nazwa substancji	Ułamek masowy w % wag.	Nr rejestracyjny	Nr indeksowy	Nr WE	Nr CAS	Klasyfikacja substancji	
						Klasy zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia
Propan	<35	01-2119486944-21-XXXX	601-003-00-5	200-827-9	74-98-6	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220 H280
Butan	<65	01-2119474691-32-XXXX	601-004-00-0	203-448-7	106-97-8	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220 H280
Izobutan	<3	01-2119485395-27-XXXX	601-004-00-0	200-857-2	75-28-5	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220 H280

Pełne brzmienia zwrotów H oraz akronimy symboli, klas zagrożenia i kodów kategorii podano w sekcji 16. Karty Charakterystyki.

SEKCJA 4: ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Uwagi ogólne:

Wyprowadzić na świeże powietrze. W przypadku pojawienia się trudności w oddychaniu podać tlen.

Poszkodowanemu zapewnić spokój i chronić przed utratą ciepła. Zwrócić się o pomoc lekarską.

Jeżeli poszkodowany jest nieprzytomny - należy go przenieść na świeże powietrze i ułożyć w pozycji bocznej ustalonej. Usunąć z jamy ustnej ruchome protezy i inne ciała obce. Podać tlen, a w przypadku zatrzymania oddechu podjąć sztuczne oddychanie. Zapewnić spokój i chronić przed utratą ciepła

Kontakt ze skórą

Zanieczyszczoną skórę zmyć wodą z mydłem.

Kontakt z oczami:

Przemywać oczy dużą ilością wody, przez co najmniej 15 minut. W trakcie przemywania powieki należy utrzymywać lekko odciążone i otwarte. Stosować łagodny strumień wody. Zwrócić się o pomoc lekarską.

Spożycie:

W przypadku połknięcia, nie prowokować wymiotów. Wypłukać usta wodą, nie podawać nic do picia. W razie niepokojących objawów zapewnić pomoc lekarską.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Brak.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Stosować leczenie objawowe. Brak informacji o szczególnym postępowaniu z poszkodowanym.

SEKCJA 5: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1. Środki gaśnicze

Właściwe środki gaśnicze

Do gaszenia stosować mgłą wodną, proszki gaśnicze lub dwutlenek węgla.

Niewłaściwe środki gaśnicze

Woda podawana silnym strumieniem.



KARTA CHARAKTERYSTYKI PREPARAT SPAWALNICZY PBS

Nr karty: 62
Data wydania: 08.07.2014
Aktualizacja: 08.10.2019
Wydanie 4

Sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
(D. U. Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku) z późn. zm.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Podczas pożaru w wyniku spalania lub termicznego rozkładu produktu mogą wydzielać się toksyczne gazy. Na skutek gorąca pozostałe opakowania mogą ulec rozerwaniu, należy je chłodzić rozpylając wodę z bezpiecznej odległości.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

W przypadku zagrożenia zapewnić aparaty izolujące drogi oddechowe. Stosować pożarnicze ubrania bojowe jako zabezpieczenie podstawowe.

SEKCJA 6: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Stosować rękawice ochronne, okulary ochronne (patrz sekcja 8)

Usunąć wszelkie potencjalne źródła zapłonu. Dokładnie przewietrzyć zanieczyszczone pomieszczenia. Nie wdychać gazu.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie zagraża środowisku.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Pozwolić na odparowanie płynu z powierzchni. Wszystkie stosowane urządzenia muszą być uziemione. Nie kierować wody prosto na wyciek i jego źródło.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Usuwać zgodnie z zaleceniami przedstawionymi w sekcji 13

SEKCJA 7: POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Unikać wdychania gazu, kontaktu ze skórą i oczami. W miejscu stosowania nie jeść, nie pić. Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Przestrzegać zasad higieny osobistej. Stosować odzież ochronną zgodnie z punktem 8. Przestrzegać zakazu palenia, stosowania otwartego ognia.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

W oryginalnych, szczelnie zamkniętych i właściwie oznakowanych opakowaniach. Produkt opakowany chronić przed nagrzaniem oraz promieniami słonecznymi. Podłoże przeznaczone do składowania powinno być nienasiąkliwe. Zapewnić odpowiednią wentylację. Na terenie magazynu przestrzegać zakazu palenia, stosowania otwartego ognia. Podane warunki magazynowania dotyczą również próżnych nieczyszczonych opakowań. Osoby mające kontakt z produktem przeszkolić z zakresu właściwości fizykochemicznych substancji oraz wynikających z nich zagrożeń.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Brak informacji o zastosowaniach innych niż wymienione w punkcie 1.2.

SEKCJA 8: KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Nazwa substancji	Nr CAS	NDS [mg/m ³]	NDSch [mg/m ³]	Uwagi: oznakowanie substancji notacją „skóra”
Propan	74-98-6	1 800	-	-
Butan	106-97-8	1 900	3 000	-

* Oznakowanie substancji notacją „skóra” oznacza, że wchłanianie substancji przez skórę może być tak samo istotne jak przy narażeniu drogą oddechową.

8.2. Kontrola narażenia

Należy zapewnić ogólną wentylację. W razie konieczności również konieczna jest wentylacja miejscowa. Dbać o czystość i ład na stanowisku pracy.



KARTA CHARAKTERYSTYKI PREPARAT SPAWALNICZY PBS

Nr karty: 62
Data wydania: 08.07.2014
Aktualizacja: 08.10.2019
Wydanie 4

Sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
(D. U. Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku) z późn. zm.

Środki ochrony indywidualnej

ochrona oczu – jeśli zachodzi potrzeba, okulary ochronne, w szczelnej obudowie (oprawa z tworzywa sztucznego odporna na działanie rozpuszczalników organicznych)

ochrona rąk – jeśli zachodzi potrzeba, rękawice ochronne z tworzywa odpornego na działanie rozpuszczalników organicznych.

ochrona skóry – jeśli zachodzi potrzeba, ubranie robocze ze zwartej tkaniny.

ochrona dróg oddechowych – przy normalnym stosowaniu mało prawdopodobne jest narażenie drogą inhalacji.

Pracodawca jest obowiązany zapewnić, aby stosowane środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze posiadały właściwości ochronne i użytkowe oraz zapewnić odpowiednie ich pranie, konserwację, naprawę i odkażanie.

Oznaczenie w powietrzu na stanowiskach pracy

PN-86/Z-04050.01 – Ochrona czystości powietrza. Przyrządy i zestawy do pobierania próbek. Postanowienia ogólne.

PN-89/Z-04008.07 – Ochrona czystości powietrza. Pobieranie próbek. Postanowienia ogólne. Zasady pobierania próbek w środowisku pracy i interpretacja wyników

SEKcja 9: WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

- a) Wygląd: gaz skroplony
- b) Zapach: prawie bezwonny
- c) Próg zapachu: nie określono.
- d) pH: nie dotyczy
- e) Temperatura topnienia/krzepnięcia: brak danych
- f) Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia: nie badano.
- g) Temperatura zapłonu: nie badano.
- h) Szybkość parowania: nie określono.
- i) Palność (ciała stałego, gazu): mieszanina skrajnie łatwopalna.
- j) Górna/dolna granica palności (w przybliżeniu % obj. w powietrzu): nie badano.
- k) Prężność par: 0,45MPa w temp.20 °C.
- l) Gęstość par: nie dotyczy
- m) Gęstość względna wsadu: 0,84-0,85 (16°C).
- n) Rozpuszczalność: nie rozpuszczalny w wodzie.
- o) Współczynnik podziału n-oktanol/woda: nie określono.
- p) Temperatura samozapłonu wsadu: 300°C
- q) Temperatura rozkładu; brak dostępnych danych
- r) Lepkość: brak danych
- s) Właściwości wybuchowe: brak danych.
- t) Właściwości utleniające: brak danych

9.2. Inne informacje

Nie są znane.

SEKcja 10: STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1. Reaktywność

W warunkach składowania i obchodzenia się zgodnie z przeznaczeniem – brak reaktywności.



KARTA CHARAKTERYSTYKI PREPARAT SPAWALNICZY PBS

Nr karty: 62
Data wydania: 08.07.2014
Aktualizacja: 08.10.2019
Wydanie 4

Sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
(D. U. Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku) z późn. zm.

10.2. Stabilność chemiczna

W normalnych warunkach stosowania i magazynowania produkt jest stabilny.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Pojemnik zawiera mieszaninę pod zwiększonym ciśnieniem należy go chronić przed światłem i nagrzaniem powyżej 50°C.

10.4. Warunki, których należy unikać

Unikać nadmiernego ogrzewania produktu i bezpośredniego działania promieni słonecznych.
Unikać źródeł ognia

10.5. Materiały niezgodne

Silne utleniacze, stężone kwasy mogą powodować korozję pojemników

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Podczas spalania mieszaniny mogą powstawać dymy zawierające niebezpieczne dla zdrowia substancje chemiczne, tlenki węgla.

SEKCJA 11: INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie żrące/drażniące na skórę:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie rakotwórcze:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Szkodliwe działanie na rozrodczość:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Zagrożenie spowodowane aspiracją:

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Inne informacje

Brak danych.

SEKCJA 12: INFORMACJE EKOLOGICZNE

12.1. Toksyczność

Toksyczność ostra:

W oparciu o dostępne dane kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Produkt łatwo ulega procesowi biodegradacji.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ryzyko biokumulacji niewielkie.

12.4. Mobilność w glebie

Nie przewiduje się odkładania w osadach i ciałach stałych w ściekach

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Załącznik nr 2 do Procedury P-03



KARTA CHARAKTERYSTYKI PREPARAT SPAWALNICZY PBS

Nr karty: 62
Data wydania: 08.07.2014
Aktualizacja: 08.10.2019
Wydanie 4

Sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
(D. U. Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku) z późn. zm.

Mieszanina nie spełnia kryteriów PBT i vPvB

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

SEKCJA 13: POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Mieszanina nadaje się do utylizacji metodą kontrolowanego spalania w bardzo wysokich temperaturach; celem uniknięcia tworzenia się niepożądanych produktów spalania niecałkowitego.

Kod odpadu:

15 01 11* - Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.

16 05 04* - Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne.

Opakowania jednorazowe przekazać do recyklingu.

SEKCJA 14: INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

Zgodnie z wymogami ADR / RID / ADN.

14.1. Numer UN (numer ONZ)

UN 1950

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

AEROZOLE

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Klasa: 2

Kod klasyfikacyjny: 5F

Nalepka 2.1

14.4. Grupa pakowania

Nie dotyczy.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Nie klasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska na podstawie przepisów transportowych.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Nie określono.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

Nie dotyczy.

SEKCJA 15: INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny:

- Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. 2011 Nr 63, poz. 322) z późniejszymi zmianami oraz tekst jednolity 6 czerwca 2019 r (Dz. U. 2019 poz. 1225).
- Rozporządzenie (WE) 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 r. z późniejszymi zmianami) oraz tekst skonsolidowany z 09.05.2018 r.



KARTA CHARAKTERYSTYKI PREPARAT SPAWALNICZY PBS

Nr karty: 62
Data wydania: 08.07.2014
Aktualizacja: 08.10.2019
Wydanie 4

Sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
(D. U. Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku) z późn. zm.

- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 353 z 31 grudnia 2008 r. z późniejszymi zmianami) oraz tekst skonsolidowany z 01 grudnia 2018 r.
- Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. 2018, poz. 1286).
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 02 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. 2011 Nr 33, poz. 166).
- Ustawa z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku (Dz. U. z 2017 r. poz. 1398) z późniejszymi zmianami oraz tekst jednolity (Dz. U. 2019, poz. 544).
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz. U. 2005 Nr 11, poz. 86) z późniejszymi zmianami oraz tekst jednolity (Dz. U. 2016 poz. 1488 z dnia 9 września 2016 r.).
- Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013, poz. 21) z późniejszymi zmianami oraz tekst jednolity z dnia 15 marca 2019 r. (Dz. U. 2019 poz. 701).
- Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. 2013 r. poz. 888) z późniejszymi zmianami oraz tekst jednolity z dnia 13.12.2017 (Dz. U. 2019 poz. 542).
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014 poz. 1923).
- Oświadczenie Rządowe z dnia 18 lutego 2019 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B Umowy Europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz. U. 2019 poz. 769).
- Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. 2011 Nr 227, poz. 1367) z późniejszymi zmianami oraz tekst jednolity z dnia 1 lutego 2019 (Dz. U. 2019 poz. 382).
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 listopada 2009r. w sprawie szczegółowych wymagań dla wyrobów aerozolowych (Dz. U. 2009 Nr 188, poz. 1460) z późniejszymi zmianami oraz tekst jednolity z dnia 15 kwietnia 2019 r. (Dz. U. 2019 poz. 975).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Producent nie dokonał oceny bezpieczeństwa chemicznego.

SEKCJA 16: INNE INFORMACJE

16.1. Oznaczenie zmian w stosunku do wersji poprzedniej:

Zmiany w Sekcjach 1, 15, 16.

16.2. Skróty i akronimy stosowane w karcie charakterystyki:

NDS	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie
NDSCh	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Chwilowe
NDSP	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Pułapowe
Numer CAS	Oznaczenie numeryczne substancji chemicznych przez Chemical Abstracts Service
Numer EINECS	numer substancji chemicznej wg Europejskiego Wykazu Istniejących Substancji Chemicznych o Znaczeniu Komercyjnym
Numer ELINCS	numer substancji chemicznej wg Europejskiego Wykazu Notyfikowanych Substancji Chemicznych
Numer WE	numery EINECS, ELINCS, NLP
OECD	Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju
PBT	trwały, ulegający bioakumulacji, toksyczny
PNEC	Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku (predicted no-effect concentration)
vPvB	bardzo trwały o bardzo dużej zdolności do bioakumulacji



KARTA CHARAKTERYSTYKI PREPARAT SPAWALNICZY PBS

Nr karty: 62
Data wydania: 08.07.2014
Aktualizacja: 08.10.2019
Wydanie 4

Sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
(D. U. Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku) z późn. zm.

16.3. Odsyłacze i źródła informacji w literaturze:

Niniejsza karta charakterystyki została opracowana na podstawie danych z kart charakterystyki surowców wchodzących w skład preparatu oraz w oparciu o obecny stan naszej wiedzy wynikających z badań literaturowych i doświadczenia.

16.4. Metoda klasyfikacji mieszaniny

Produkt nie był testowany. Brak szczegółowych danych o toksyczności preparatu. Klasyfikacji dokonano na podstawie danych o zawartości składników niebezpiecznych metodą rachunkową w oparciu o wytyczne rozporządzenia w sprawie kryteriów i klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych.

16.5. Wykaz zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, które nie zostały podane w całości w sekcjach 2-15

H 220	Skrajnie łatwopalny gaz
H 280	Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzany może eksplodować. Gaz sprężony.
Flam. Gas 1	Gaz łatwo palny, kategoria zagrożenia 1
Press. Gas	Gaz skroplony

16.6. Zalecenia dotyczące szkolenia pracowników:

Pracownicy powinni być przeszkoleni w zakresie prawidłowego postępowania z substancjami i mieszaninami niebezpiecznymi. Przed przystąpieniem do stosowania należy zapoznać się z kartą charakterystyki.

Informacje zamieszczone w karcie charakterystyki mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego używania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania niniejszego produktu.